

СИСТЕМЫ **LIGHTCUTTER** ДЛЯ СТАНКОВ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА

Система LightCutter позволяет эффективно и экономично производить резку при помощи волоконного лазера различных материалов малых и средних толщин: нержавеющая сталь и алюминий толщиной до 5 мм при использовании азота/аргона в качестве вспомогательного газа, и до 10 мм при использовании кислорода в качестве вспомогательного газа. Данная головка интегрируется в станки портального типа с лазерным источником, имеющим мощность от 500 Вт до 4 кВт. Регулировка фокусного расстояния происходит автоматически с LightCutter Motorized (моторизованная); и вручную с LightCutter с помощью регулировочного винта. Защита оптических компонентов от возможных загрязнений осуществляется благодаря сменным защитным стеклам. Фокусирующая линза располагается в герметичном сменном картридже, что предотвращает загрязнение оптики, даже если продувочный воздух недостаточно чистый. Оптика из кварцевого стекла высокого качества обеспечивает стабильность фокусного расстояния, которое можно легко регулировать.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Отличное соотношение цены и качества
- Высокая скорость резки одновременно с высоким качеством обработанных кромок
- Простая и быстрая замена картриджа с защитным стеклом
- Продуманный дизайн механических компонентов

ГИБКОСТЬ

- Большой выбор фокусных расстояний
- Прямая и угловая версии
- Система Plug & Play
- Оптический разъем QBN или QD

УДОБСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ

- Дистанционный контроль температуры
- Шкала для настройки положения фокуса
- Дополнительное верхнее защитное стекло
- Высококачественные оптические элементы головки
- Компактная и надежная конструкция



LightCutter



LightCutter моторизованный

SKÄRNING XIGARA SNIJDEN CORTE KES
切断 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE
ESKA TABLID 切割 SKÄRNING XIGARA

MEASURE

SKÄRNING XIGARA SNIJDEN CORTE KES
切断 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE
ESKA TABLID 切割 SKÄRNING XIGARA

CONTROL

SKÄRNING XIGARA SNIJDEN CORTE KES
切断 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE
ESKA TABLID 切割 SKÄRNING XIGARA

PROCESS

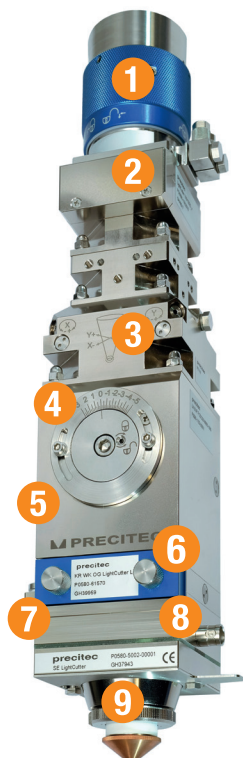
SKÄRNING XIGARA SNIJDEN CORTE KES
切断 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE
ESKA TABLID 切割 SKÄRNING XIGARA

MONITOR

PRECITEC THE SMART WAY TO LASER

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ LIGHTCUTTER

	LightCutter	LightCutter моторизованный
Макс. мощность лазера	3 кВт (для длин волн 1030 – 1090 нм)	4 кВт (для длин волн 1030 – 1090 нм)
Фокусные расстояния коллимации (FC)	75 мм, 100 мм	100 мм
Фокусные расстояния фокусировки (FF)	100 мм, 125 мм, 150 мм, 200 мм	125 мм, 150 мм
NA _{max}	0,16 при FC75, 0,12 при FC100	0,12 при FC100
Размеры (Ш x Г)	75 x 69 мм	130 x 69 мм
Длина	328 мм (FC75 / FF125, прямая), 255 мм (FC75 / FF125, угловая)	376 мм (FF125), 414 мм (FF150)
Масса	3,3 кг (FC75 / FF125, прямая), 4,1 кг (FC75 / FF125, угловая)	4,0 кг (FF125), 4,4 кг (FF150)
Вертикальная регулировка	-5 мм / +3 мм	-5 мм / +3 мм
Макс. давление режущего газа	25 бар	25 бар



- 1 Оптический разъем
- 2 Модуль защитного стекла
- 3 Горизонтальная регулировка фокуса
- 4 Вертикальная регулировка фокуса
- 5 Герметичный картридж с фокусирующей линзой
- 6 Картридж с защитным стеклом
- 7 Разъем для режущего газа
- 8 Подключение к контроллеру емкостного датчика
- 9 Емкостной датчик

PRECITEC GROUP обеспечивает интеллектуальные и надежные решения для обработки материалов с помощью лазеров и технологии оптических измерений. Мы являемся не просто поставщиком систем и компонентов, но и Вашим профессиональным партнером для обработки.

Предоставленные данные были созданы для типового случая и могут отличаться при наличии других условий. Кроме того? опечатки, изменения и/или инновации могут приводить к отклонениям от указанных размеров, технических характеристик и функций. По этой причине все представленные здесь данные являются ни к чему не обязывающими.

PRECITEC GmbH & Co. KG | Draisstr. 1 | 76571 Gaggenau | Germany

phone: +49 (0)7225 684 0 | fax: +49 (0)7225 684 900 | mail: precitec@precitec.de | web: www.precitec.com