

ПОВЫШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ БЛАГОДАРЯ НОВЫМ ДАТЧИКАМ И СОВРЕМЕННЫМ ИНТЕРФЕЙСАМ

В лазерной головке установлены различные датчики обнаружения неисправностей на ранней стадии для предотвращения возможных повреждений. Датчики температуры и рассеянного света предоставляют информацию о состоянии всей головки и отдельных компонентов, таких как коллимирующая и фокусирующая оптика, защитное стекло и емкостной датчик. Давление режущего газа и внутреннее пространство также контролируются с помощью датчиков давления, установленных надлежащим образом.

Благодаря интерфейсу Bluetooth® у Вас также есть возможность контролировать текущий статус системы на Вашем смартфоне или на планшетном ПК. Информация с датчика показывает состояние всех контролируемых компонентов в головке. Отображение включает в себя температуры фокусной и коллимирующих линз, давление режущего газа и информацию об оптике, такую как текущая конфигурация или намеченное и фактическое положение фокуса. Права пользователя определяют могут ли отображаться только значения датчика или также могут быть установлены пороговые значения. Это позволяет отслеживать и проводить первоначальную диагностику неисправностей дистанционно.

РЕЗКА ВОЛОКОННЫМ ЛАЗЕРОМ В СТАНКАХ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА ПРИ ПОМОЩИ ГОЛОВКИ ИЗ СЕРИИ PROCUTTER

Система ProCutter предлагает комплексное решение для лазерной резки материалов малых и средних толщин излучением длиной волны ≈1 мкм. При плазменной резке можно также обрабатывать материалы больших толщин с сохранением высоких стандартов качества. Использование данной головки в станках для портальной резки и резки профилей полностью раскрывает ее потенциал и возможности. Использование инновационных технологий с проверенными концепциями обеспечивает наилучшую производительность, гибкость и надежность.

Сочетание передовых технологии и дизайна не только позволяет производить обработку материала лазерным излучением мощностью до 15 кВт в ближнем инфракрасном диапазоне волн, но и одновременно с этим предоставит Вам уменьшенное монтажное пространство и вес. Надежный и пылеустойчивый корпус гарантирует длительный срок службы и позволяет выдерживать ускорения линейного привода до 4,5G, обеспечивая эффективную резку. Высококачественная оптика и четкое соблюдение стандартов качества при изготовлении и монтаже системы обеспечивают оптимальное формирование и ход лазерного луча с высокой стабильностью фокусного расстояния даже при высокой мощности лазерного излучения.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Легкая и изящная конструкция предназначена для высоких ускорений станка
- Автоматизированное положение фокуса
- Мгновенный и точный контроль расстояния до поверхности
- Постоянный мониторинг защитного стекла
- Считывание параметров с помощью технологии Bluetooth®

ГИБКОСТЬ

- Выбор оптической конфигурации, исходя из области применения
- Прямое и угловое исполнение головки
- Оптика с ZOOM для регулировки диаметра пятна в фокусе
- Ручная и автоматическая регулировка фокусного расстояния

УДОБСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ

- Дополнительное защитное стекло
- Индикация режима работы с помощью светодиодов
- Мониторинг рабочих параметров через интерфейс управления станком и Bluetooth®
- Контроль давления режущего газа в области сопла и в головке
- Мониторинг процесса врезания и непрорезов с помощью технологии PierceTec

PRECITEC GROUP обеспечивает интеллектуальные и надежные решения для обработки материалов с помощью лазеров и технологии оптических измерений. Мы являемся не просто поставщиком систем и компонентов, но и Вашим профессиональным партнером для обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PROCUTTER

Макс. мощность лазера	6 кВт (с длинами волн от 1030 – 1090 нм)	15 кВт (с длинами волн от 1030 – 1090 нм)
Разъем оптоволокна	D, QBH	D, QBH, FCH-16
Коллимирующие расстояния FC	100 мм	100 мм
Фокусные расстояния FF	125, 150, 175, 200 мм	150, 200 мм
NA _{макс}	0,13	0,13
размеры (ШxГ)	92 x 115 мм	92 x 115 мм
осевая длина	313 мм (FF125) ... 388 мм (FF200)	363 мм (FF150-QBH, D) ... 411 мм (FF200-FCH-16)
вес	4,2 кг (FF125) ... 5,0 кг (FF200)	4,9 кг (FF150-QBH) ... 6,0 кг (FF200-FCH-16)
диапазон регулировки	+6/-9 мм (FF125), +9/-13 мм (FF150)	+10/-16 мм (FF150)
по вертикали	+12/-18 мм (FF175), +15/-20 мм (FF200)	+15/-30 мм (FF200)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PROCUTTER ZOOM 2.0

	ProCutter Zoom 2.0
Макс. мощность лазера	12 кВт (с длинами волн от 1030 – 1090 нм)
Разъем оптоволокна	D, QNB, FCH-16
Кoeffициент увеличения	1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0
размеры (ШxГ)	126 x 133 мм
осевая длина	446 мм (QNB, D) ... 516 мм (FCH-16)
вес	7,6 кг (QNB, D) ... 9,3 кг (FCH-16)

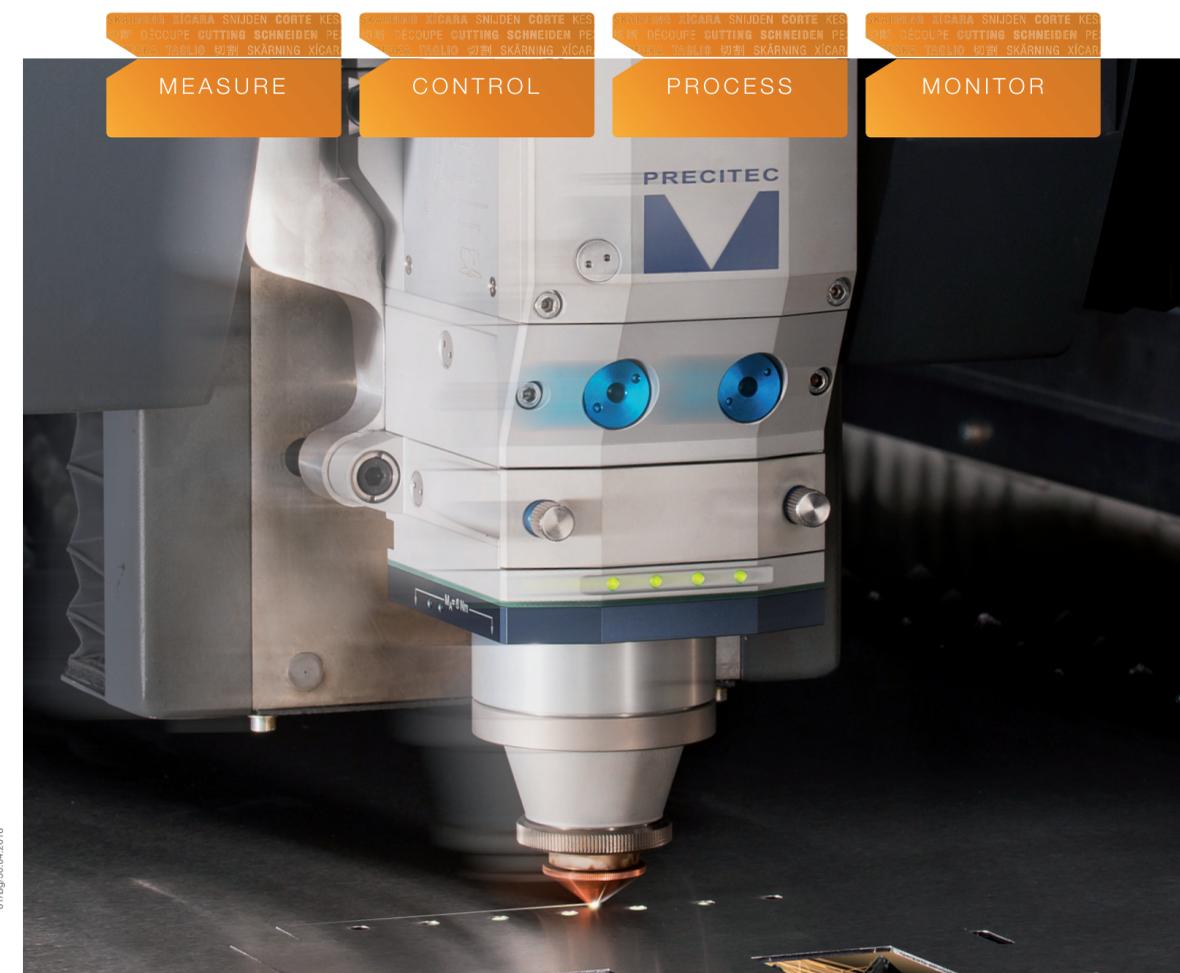
Предоставленные данные были созданы для типового случая применения и могут меняться при наличии других условий. Кроме того, опечатки, изменения и нововведения могут приводить к отклонениям от указанных размеров, технических характеристик и функций. По этой причине все представленные здесь данные являются ни к чему не обязывающими.

PRECITEC GmbH & Co. KG | Draisstr. 1 | 76571 Gaggenau | Germany
phone: +49 (0)7225 684 0 | fax: +49 (0)7225 684 900 | mail: precitec@precitec.de | web: www.precitec.com

**НОВИНКА!
МОЩНОСТЬ
ДО 15 КВТ**

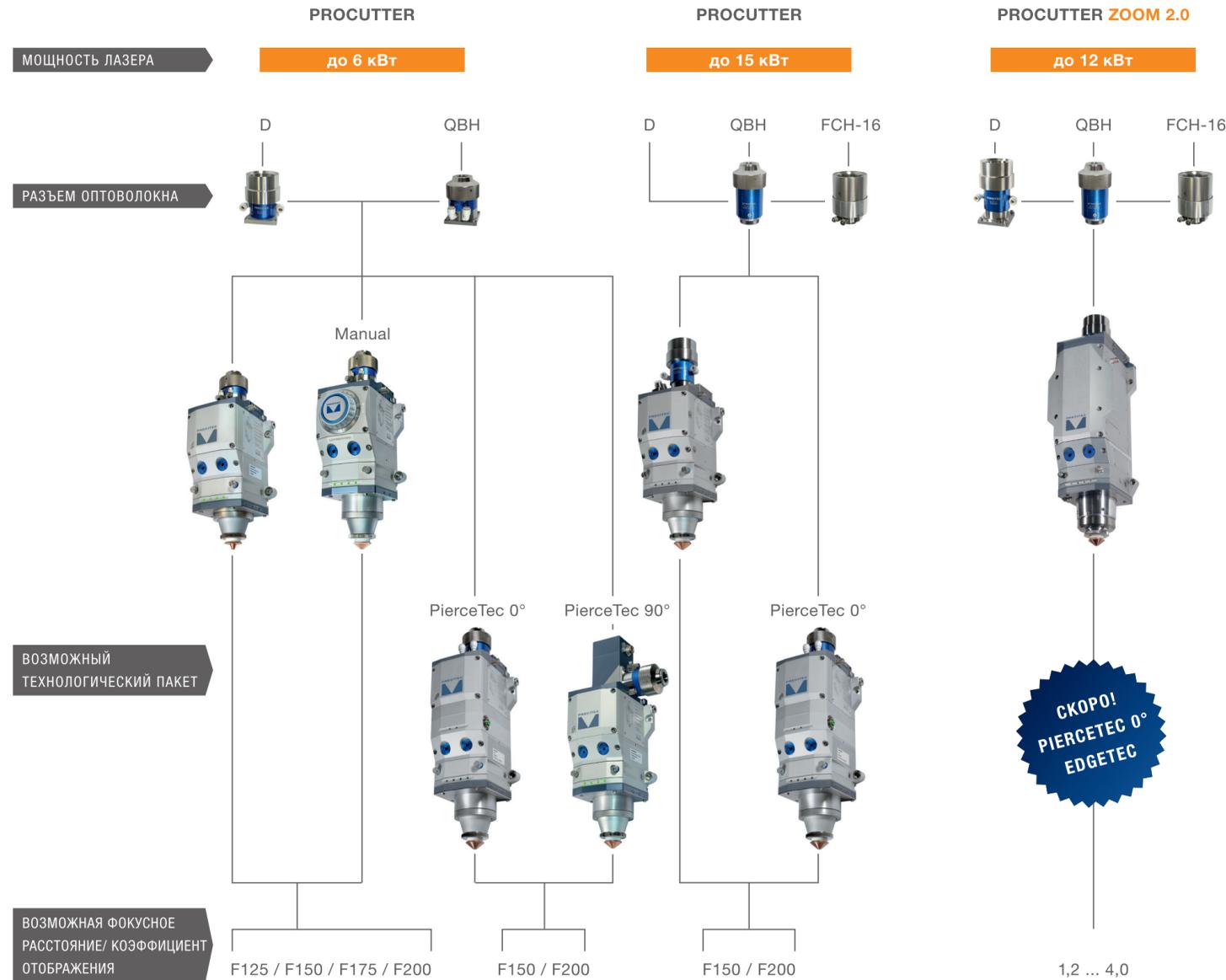
PROCUTTER ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ ВОЛОКОННЫМ ЛАЗЕРОМ В СТАНКАХ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА

PRECITEC THE SMART WAY TO LASER



ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ ПОД ВАШИ ЗАПРОСЫ

Современный и динамичный станок для лазерной резки нуждается в легкой и умной головке. Даже установленный в самое минимальное пространство ProCutter предлагает полностью интегрированную систему датчик, который контролирует процесс резки и обеспечивает пользователя соответствующей информацией. Головка гарантирует, что каждый компонент может быть изготовлен в соответствии с высокими стандартами качества.



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ФОКУСА:
Положение фокуса можно изменять в ручную или автоматически с контроллера станка

ФОКУСИРУЮЩАЯ ЛИНЗА:
Юстировка по осям X/Y | не требуется перенастройка головки после замены оптики |
Дополнительное защитное стекло под фокусирующей линзы

КАРТРИДЖ С ЗАЩИТНЫМ СТЕКЛОМ:
Для защиты оптики от грязи и пыли |
Мониторинг наличия и загрязнения |
Быстрая и простая замена

LED ДИСПЛЕЙ:
Для наблюдения за состоянием процесса (давление, температура, загрязнение, движение)

ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ:
Быстрое точное измерение расстояния по детали даже при высокой температуре и при высоких ускорениях

ВНЕШНИЙ ИНТЕРФЕЙС:
Параметры датчика в виде аналоговых значений | Считывание значений при помощи Bluetooth |
Задавание пороговых значений

PROCUTTER ZOOM 2.0

Вы можете обрабатывать листы различных толщин и из различных материалов с помощью ProCutter Zoom 2.0. Фокусное положение и диаметр пятна можно изменять независимо друг от друга - и с регулируемым увеличением от 1,2 до 4,0, размер пятна лазера в процессе резки можно изменить более чем в 3 раза.



magnification ratio:
1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0

PROCUTTER MANUAL

В зависимости от коэффициента отображения, положение фокуса можно изменить вручную или при помощи встроенного мотора в диапазоне до 35 мм. С помощью мотора производится изменения положения коллимирующей линзы. Это делает резку безопасной и не требует вмешательства оператора, что увеличивает автоматизацию всего процесса.

PIERCETEC – ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ КРОМКИ ВЫСОЧАЙШЕГО КАЧЕСТВА ПОСЛЕ РЕЗКИ

Технологическое решение PierceTec предлагает возможность мониторинга и контроля процесса врезки. Это обеспечивает начало процесса резки материала сразу же после его полного прорезания. В тоже время можно обнаружить прерывания во время резки и немедленно обнаружить дефекты при резке.



С использованием PierceTec: Чистая, быстрая и аккуратная врезка

Без использования PierceTec: Без регулирования врезки её качество непостоянно

Черновая сталь 20 мм, результат применим и к другим материалам

ПОЛНОСТЬЮ ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ДАТЧИКИ

ProCutter PierceTec 90°

ProCutter PierceTec 0°

All-In-Light PierceTec

